



mis[®] | XD[™]

NEW. SHARP. EVERY SINGLE TIME



MIS[®] | XD[™]

Nowe. Ostre. Za każdym razem.

MIS XD zapewnia wiertła do pełnej procedury w każdym pakiecie implantów. Są jednorazowego użytku i zostały zaprojektowane z myślą o optymalnej kompatybilności implant-wiertło i wysokiej stabilności pierwotnej, zapewniając jednocześnie bezpieczeństwo procedur i umożliwiając lekarzom optymalizację wyników klinicznych.



XTRA **OSTRE**

XD, dostarczane w każdym opakowaniu implantu, są zawsze ostre. Stosowanie ostrych wiertel w każdej procedurze wiercenia zapobiega zużyciu i deformacji wiertła.



XTRA **STERYLNE**

XD, dostarczane w każdym opakowaniu implantu, są zawsze sterylne. Eliminuje to potrzebę sterylizacji pooperacyjnej i zmniejsza ryzyko zakażenia krzyżowego i infekcji.



XTRA **BEZPIECZNE**

XD, dostarczane w każdym opakowaniu implantu, są zawsze kompatybilne z kształtem i wymiarami implantu. XD zostały zaprojektowane z myślą o kontroli głębokości, co zapewnia lepszą widoczność i większą pewność podczas każdej procedury wiercenia.



XTRA **PROSTE**

XD, dostarczane w każdym opakowaniu implantu, to wiertła jednorazowego użytku. Wiertła jednorazowe pozwalają na prostą i szybką procedurę, eliminując czyszczenie, ponowną sterylizację i redukując konieczność wymiany wiertel w zestawach chirurgicznych.

OCHRONA KOŚCI

- Badania potwierdzają, że na wzrost temperatury kości bezpośredni wpływ ma stopień zużycia wiertła chirurgicznych.
- Wiertła MIS XD są nowe i ostre za każdym razem.

PLANOWANIE GŁĘBOKOŚCI

- Z góry określone długość i średnica wiertła XD, dopasowane są do odpowiedniego kształtu i wymiarów implantu z jakim zostały dostarczone, może to zwiększyć stabilność pierwotną implantu.

WYTRZYMAŁOŚĆ

- Wiertła MIS XD są produkowane zgodnie z najbardziej rygorystycznymi normami oraz testami.

PRECYZYJNE POZYCJONOWANIE

- Wierzchołek stopniowanego wiertła ma taką samą średnicę jak wiertło poprzednie w procedurze, co zapewnia jeszcze większą precyzję w pozycjonowaniu wiertła wewnątrz przygotowanego wcześniej nawiertu.

POZYSKIWANIE KOŚCI

- Krawędzie tnące wiertła MIS XD zostały specjalnie zaprojektowane, aby zbierać wióry kostne powstające podczas wiercenia.

MIS XD – GWARANTOWANA JAKOŚĆ

MIS XD pomyślnie przeszedł szereg restrykcyjnych testów:

- **Test korozji:** MIS XD nie wykazały śladów korozji nawet w najtrudniejszych warunkach
- **Test wytrzymałości na zgięcia:** MIS XD wykazują wysoką wytrzymałość zgodną z wymogami normy ISO 8325:2004
- **Test wykonywania nawiertów:** Lekarze implantolodzy potwierdzają niezawodność wykonywania nawiertów przy zabiegach
- **Test twardości materiału:** MIS XD spełniają wymogi normy ISO 1797:2017

MIS XD FAQ

Czy protokół zabiegowy dla implantów MIS XD jest inny niż dotychczasowy protokół dla implantów MIS?

Protokoły dla implantów o rozmiarach Ø3,30 mm i Ø3,75 mm pozostają takie same. Protokoły dla implantów o rozmiarach Ø4,20 mm i Ø5 mm zostały uproszczone i zakładają użycie jednego wiertła mniej.

W jakiej kolejności używać wiertel?

MIS XD są oznaczone kolorystycznie dla łatwego rozpoznania rozmiaru wiertła i co za tym idzie prostszej procedury.

Które implanty są dostępne jako MIS XD?

MIS XD są dostępne w systemach MIS C1 oraz MIS SEVEN.

W jaki sposób wprowadzić implant poniżej poziomu kości?

Wiertło pilotujące w implantach MIS XD zostało wyposażone w specjalny ogranicznik. Jeżeli lekarz decyduje o umieszczeniu implantu subkrestalnie, można wówczas użyć 16 mm wiertła z kasety chirurgicznej. Dzięki specjalnym oznaczeniom na wiertłach MIS XD możliwe jest precyzyjne wykonanie takiej procedury.

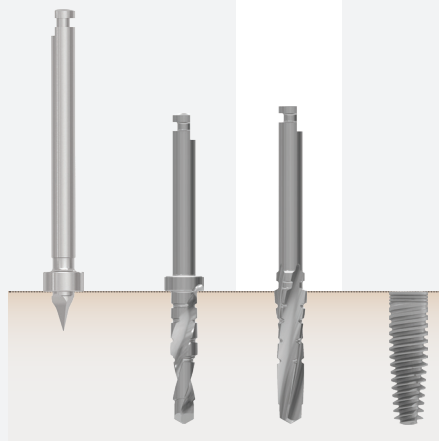
Czy wiertła MIS XD mogą być używane kilkakrotnie w przypadkach zabiegów z użyciem kilku implantów?

Wiertła MIS XD są przeznaczone do jednorazowego użytku. Dzięki temu procedura zabiegowa zostanie wykonana każdorazowo z wykorzystaniem nowych i ostrych wiertel.

Protokół wiercenia

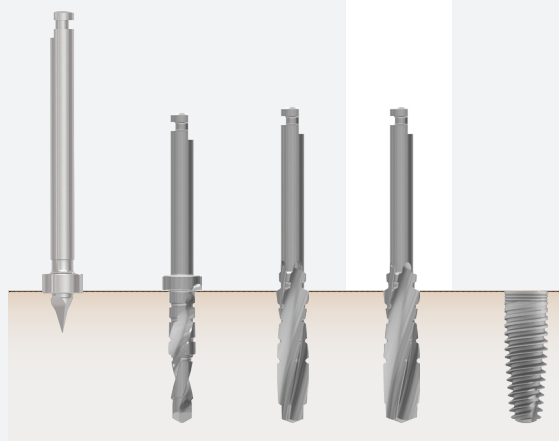
Protokół wiercenia Implant Ø3,30 mm

Prędkość wiercenia (obr./min.)	1200-1500	900-1200	200-400	15-25
średnica	Ø1.90	Ø2.40-2.80	Ø3.25	Ø3.30



Protokół wiercenia Implant Ø4,20 mm

Prędkość wiercenia (obr./min.)	1200-1500	900-1200	200-400	200-400	15-25
średnica	Ø1.90	Ø2.40-2.80	Ø3.65	Ø4.10	Ø4.20



i

Przy twardej kości należy zadbać o usunięcie, powstałych podczas wiercenia, wiórów kostnych poprzez kilkukrotne osiągnięcie pełnej głębokości nawiertu ruchem pulsacyjnym.

Sekwencja wykonywania nawiertów jest identyczna dla implantów C1 i SEVEN.

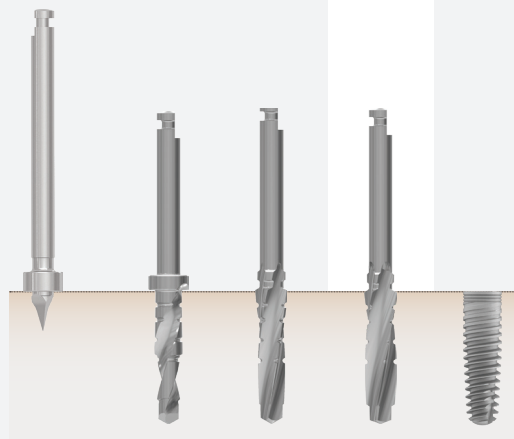
Sekwencja wykonywania nawiertów jest opisana dla implantu C1 13 mm.

!

Nie należy używać wiertła ostatecznego dla typów kości 3 i 4. Procedury rekomendowane przez MIS są jedynie wskazówką i nie zastępują profesjonalnej oceny sytuacji klinicznej implantologa.

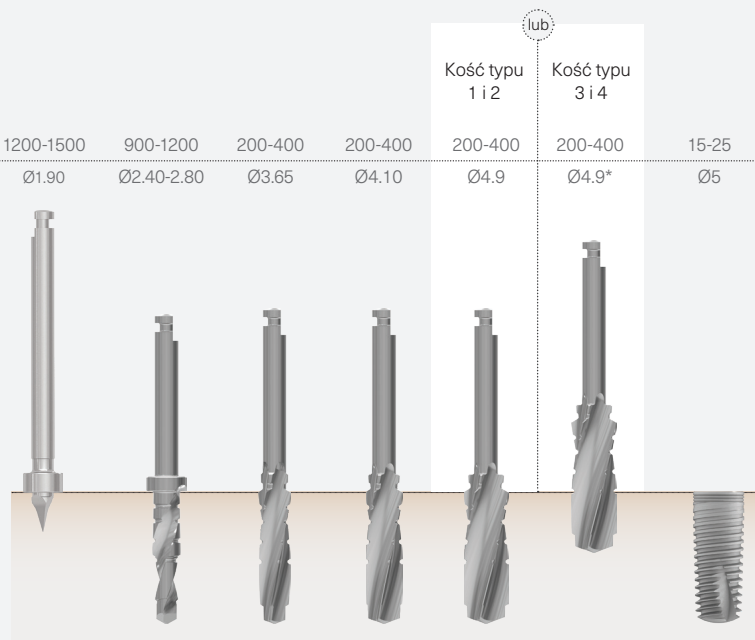
Protokół wiercenia
Implant **Ø3,75 mm**

Prędkość wiercenia (obr./min.)	1200-1500	900-1200	200-400	Kość typu 1 i 2 200-400	15-25
średnica	Ø1.90	Ø2.40-2.80	Ø3.25	Ø3.65	Ø3.75



Protokół wiercenia
Implant **Ø5 mm**

Prędkość wiercenia (obr./min.)	1200-1500	900-1200	200-400	200-400	Kość typu 1 i 2 200-400	^{lub} Kość typu 3 i 4 200-400	15-25
średnica	Ø1.90	Ø2.40-2.80	Ø3.65	Ø4.10	Ø4.9	Ø4.9*	Ø5



W przypadku implantów o długości 8 mm należy wiercić do głębokości 4 mm.
W przypadku implantów o długości 10 mm i dłuższych należy wiercić do głębokości 6 mm.



Dentsply **Sirona**

13320 Ballantyne Corporate Place,
Charlotte, NC 28277, United States
+1 704 587 0453

customerservice@misimplants.com
www.mis-implants.com

MEDIF
DENTIST

MEDIF sp. z o.o. sp.k.
ul. Piaskowa 4, 01-067 Warszawa

+48 22 338 70 50
biuro@medif.com
www.medif.com